



## La innovadora Transit Smart Energy Concept está ayudando a Ford a encontrar nuevas formas de llegar más lejos con sus futuros vehículos eléctricos

- Ford desarrolla la Transit Smart Energy Concept con batería eléctrica para probar tecnologías que podrían ayudar a maximizar la autonomía de conducción de los futuros vehículos electrificados
- La nueva bomba de calor ahorra el 20 por ciento de autonomía de conducción. La puerta lateral deslizante, los paneles solares e iluminación subliminal innovadora también entre las ideas que se están probando.
- Se ha seleccionado el formato de minibús, porque supone el formato más difícil para optimizar la autonomía. Solo el climatizador tradicional puede reducir la autonomía del vehículo eléctrico hasta en un 50 por ciento

**LONDRES, 12 de abril de 2019.**— Ford ha presentado en primicia la nueva Transit Smart Energy Concept - un minibús único de 10 plazas que está ayudando a la compañía a explorar soluciones para maximizar la eficiencia energética y la autonomía de conducción de los vehículos electrificados.

Aunque una encuesta mostró que [el 40 por ciento de los europeos afirma que el próximo vehículo que compren probablemente será eléctrico](#), la distancia que los conductores pueden recorrer con una sola carga de un vehículo de batería eléctrica sigue estando muy limitada por el uso de las funciones de climatizador de la cabina. Los estudios han demostrado que el uso del sistema de climatización en un vehículo eléctrico de batería eléctrica [puede reducir la autonomía de conducción hasta en un 50 por ciento en climas fríos](#).

En comparación con los vehículos de transporte de mercancías, vehículos de pasajeros como los minibuses necesitan mucha más energía para crear una temperatura agradable para sus ocupantes. La energía la suministra la batería de alta tensión, lo que supone un reto importante para la autonomía del vehículo.

Presentada en primicia recientemente en el evento especial "[Go Further](#)" en Ámsterdam, la Transit Smart Energy Concept totalmente eléctrica, ofrece una autonomía de 150 kilómetros con una carga de 4 horas, con el apoyo de innovaciones que ahorran energía y la generan, desde paneles solares hasta sistemas de recuperación de calor del motor.

"Con sus frecuentes aperturas de puertas, un gran espacio en el que hay que mantener temperaturas agradables y su amplio volumen de carga, un minibús presenta el reto más difícil a la hora de maximizar la autonomía de la gama de vehículos eléctricos a batería, y es exactamente por eso que lo elegimos para nuestra nueva Transit Smart Energy Concept", ha asegurado Kilian Vas, jefe de proyecto de Arquitectura de Vehículos, de Ford Europa.

"Al desarrollar este prototipo, hemos encontrado una serie de formas inteligentes de ahorrar energía que podrían ayudar a mejorar la experiencia del vehículo electrificado para los clientes en el futuro".

Desarrollado por ingenieros del Centro Técnico de Ford en Merkenich (Alemania), la Transit Smart Energy Concept utiliza la misma tecnología de transmisión que el vehículo comercial StreetScooter WORK XL, y un chasis de Ford Transit equipado con una transmisión eléctrica a batería que permite conducción sin emisiones.

Entre las innovaciones que mejoran la eficiencia energética y la autonomía que se están probando por primera vez se incluyen:

- Un innovador sistema de bomba de calor que aprovecha el calor residual de los componentes de la transmisión, el aire exterior y el aire dentro de la cabina para reducir el consumo de energía del sistema de calefacción hasta en un 65 por ciento, lo que da como resultado una ampliación de la autonomía del 20 por ciento.
- Una puerta deslizante eléctrica que se abre hasta la mitad para reducir la pérdida de calor y que puede ser activada por el pasajero mediante un dispositivo inteligente. La calefacción, la ventilación y el aire acondicionado se desactivan automáticamente cuando la puerta está abierta.
- Asientos calefactados que permiten a los pasajeros controlar su temperatura, reduciendo el consumo de energía.
- Seis paneles solares montados en el techo que cargan una batería de 12 voltios para alimentar la calefacción de los asientos, la iluminación de la cabina y los sistemas eléctricos de a bordo, incluida la carga inalámbrica de los dispositivos móviles de los pasajeros.
- Un divisor de policarbonato entre la puerta del pasajero y el área del asiento que reduce aún más la pérdida de calor cuando los pasajeros entran y salen, y protege a los pasajeros de la temperatura externa.
- Ventanas ventiladas de doble acristalamiento que reducen las superficies de contacto frías y aíslan contra la pérdida de calor.
- Iluminación ambiental que se ajusta en función de la temperatura de la cabina (rojo para el calor y azul para la refrigeración), lo que influye de forma subliminal en la percepción de la temperatura de la cabina por parte de los pasajeros.
- Un suelo trasero y techo aislados que reducen la pérdida de calor en la cabina.

Se prevén futuras iteraciones del concepto para que el conductor pueda controlar la calefacción y la refrigeración de los asientos individuales, así como la desactivación de los asientos no ocupados. También se implantará la detección automática de pasajeros, inspirada en las tecnologías de despliegue de airbags actuales.

Ford anticipa que comenzará las pruebas en carretera con la Transit Smart Energy Concept a finales de este año, después de completar las pruebas en túneles de viento,

ya que la compañía busca desarrollar nuevas estrategias para mejorar el rendimiento y la autonomía de los vehículos electrificados. La compañía anunció a principios de este año que cada modelo de Ford a partir del nuevo Focus contará con una opción electrificada. Esto incluye tanto nuevos modelos como nuevas versiones de vehículos existentes. Desde el Fiesta hasta la Transit, se ofrecerá la opción mild hybrid, híbrido completo, híbrido enchufable o eléctrico a batería completa.

Ford reveló la semana pasada en el evento "Go Further" un vehículo comercial Transit\* totalmente eléctrico previsto para 2021 - uno de los 16 modelos Ford electrificados anunciados, que incluyen el [Explorer Plug-In Hybrid](#), el [Kuga EcoBlue Hybrid, Hybrid y Plug-In Hybrid](#), y un nuevo [Tourneo Custom Plug-In Hybrid](#).

La Transit es la base de la [furgoneta eléctrica Deutsche Post StreetScooter WORK XL](#), fabricada en la sede europea de Ford en Colonia. Ford también [está realizando pruebas con Transit Custom híbridas enchufables](#) en Londres, Colonia y Valencia para mejorar la calidad del aire y aumentar la productividad.

# # #

- El Explorer Plug-In Hybrid prevé emisiones de CO2 de 78 g/km y eficiencia de combustible de 3.4 l/100 km
- El Kuga Plug-In Hybrid prevé emisiones de CO2 de 29 g/km y eficiencia de combustible de 1.2 l/100 km
- El Kuga Hybrid prevé emisiones de CO2 de 130 g/km y eficiencia de combustible de 5.6 l/100 km
- El Kuga EcoBlue Hybrid prevé emisiones de CO2 de 132 g/km y eficiencia de combustible de 5.0 l/100 km
- El Tourneo Custom Plug-In Hybrid prevé emisiones de CO2 de 75 g/km y eficiencia de combustible 3.3 l/100 km
- La Transit Custom Plug-In Hybrid prevé emisiones de CO2 de 75 g/km y eficiencia de combustible 3.3 l/100 km

\*Las cifras de eficiencia de combustible y emisiones de CO2 homologadas oficialmente se publicarán más cerca de la fecha de venta.

Los consumos de combustible/energía declarados, las emisiones de CO2 y la autonomía eléctrica se miden de acuerdo con los requisitos y especificaciones técnicas de los Reglamentos Europeos (CE) 715/2007 y (CE) 692/2008 en su última modificación. El consumo de combustible y las emisiones de CO2 se especifican para una variante de vehículo y no para un solo coche. El procedimiento de prueba estándar aplicado permite la comparación entre diferentes tipos de vehículos y diferentes fabricantes. Además de la eficiencia de combustible de un coche, el comportamiento al volante y otros factores no técnicos juegan un papel importante en la determinación del consumo de combustible/energía, las emisiones de CO2 y la autonomía eléctrica de un coche. El CO2 es el principal gas de efecto invernadero responsable del calentamiento global.

Desde el 1 de septiembre de 2017, algunos vehículos nuevos están siendo homologados según el Procedimiento Armonizado Mundial de Pruebas de Vehículos Ligeros (WLTP) de acuerdo con (UE) 2017/1151, modificado en último lugar, que es un nuevo procedimiento de prueba más realista para medir el consumo de combustible y las emisiones de CO2. Desde el 1 de septiembre de 2018, la WLTP ha comenzado a sustituir al Nuevo Ciclo de Conducción Europeo (NEDC), que es el procedimiento de prueba saliente. Durante la eliminación de NEDC, el consumo de combustible de la WLTP y las emisiones de CO2 están siendo correlacionadas con NEDC. Habrá alguna variación con respecto a la economía de combustible y las emisiones anteriores, ya que algunos elementos de las pruebas se han alterado, es decir, el mismo coche podría tener un consumo de combustible y emisiones de CO2 diferentes.

#### **Sobre Ford Motor Company**

**Ford Motor Company** es una compañía global con base en Dearborn, Michigan. Los negocios centrales de la compañía incluyen el diseño, fabricación, marketing, financiación y servicio de una línea completa de coches, camiones, SUVs y vehículos electrificados Ford, junto con vehículos de lujo Lincoln, ofrece servicios financieros a través de Ford Motor Credit Company y persigue posiciones de liderazgo en electrificación, vehículos autónomos y soluciones de movilidad. Ford emplea a aproximadamente 200.000 trabajadores en todo el mundo. Para más información sobre Ford, sus productos a nivel mundial o Ford Motor Credit Company, visiten [www.corporate.ford.com](http://www.corporate.ford.com).

**Ford Europa** es responsable de la producción, venta y servicio de los vehículos de la marca Ford en 50 mercados individuales y emplea a aproximadamente 52.000 empleados en sus instalaciones de propiedad plena y aproximadamente 66.000 incluyendo joint ventures y negocios no consolidados. Además de Ford Motor Credit Company, las operaciones de Ford Europa incluyen la División de Servicio al Cliente de Ford y 24 instalaciones de fabricación (16 de propiedad plena o joint ventures consolidados y 8 instalaciones de joint ventures no consolidados). Los primeros coches Ford se embarcaron para Europa en 1903, el mismo año que Ford Motor Company fue fundada. La producción europea comenzó en 1911.

**Contacto:** Cristina del Rey  
Ford España  
+34917145225  
[prensa@ford.com](mailto:prensa@ford.com)